



技术要求:

1. 零件表面处理锐边处理需倒钝并去除毛刺、飞边。表面不应有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
2. 未标注的形状公差需参照GB1184-80标准。
3. 未标注长度尺寸允许偏差为正负0.1mm。
4. 未标注倒角统一设定为C0.5。
5. 加工有疑问及时联系对应工程师。

未注尺寸公差参照
GB/T1804-M级

0.5~6	± 0.1
>6~30	± 0.2
>30~120	± 0.3
>120~400	± 0.5
>400~1000	± 0.8
>1000~2000	± 1.2
>2000~4000	± 2

机 型			组 别			零件名称	隧道光源
设 计	yan		单 位	mm		图 号	CK-TL559380
制 图	yan		比 例	1:5		工艺类别	
核 准			数 量			表面处理	
审 批			材 料			版 次	
视 图			深圳市创科自动化控制技术有限公司				