

深圳市创科自动化控制技术有限公司
CK Machine Vision Technology Co.,Ltd



读码器

CK-RC130U-50F-4M

安装及使用前请先仔细阅读本说明书

01 功能特性

- 外形小巧, 支持各种安装位置、现场环境、工件对象;
- 易于使用的超简单设定;
- 可读取高速移动的条码, 支持快速解码;
- 航空插头, 单一线缆。

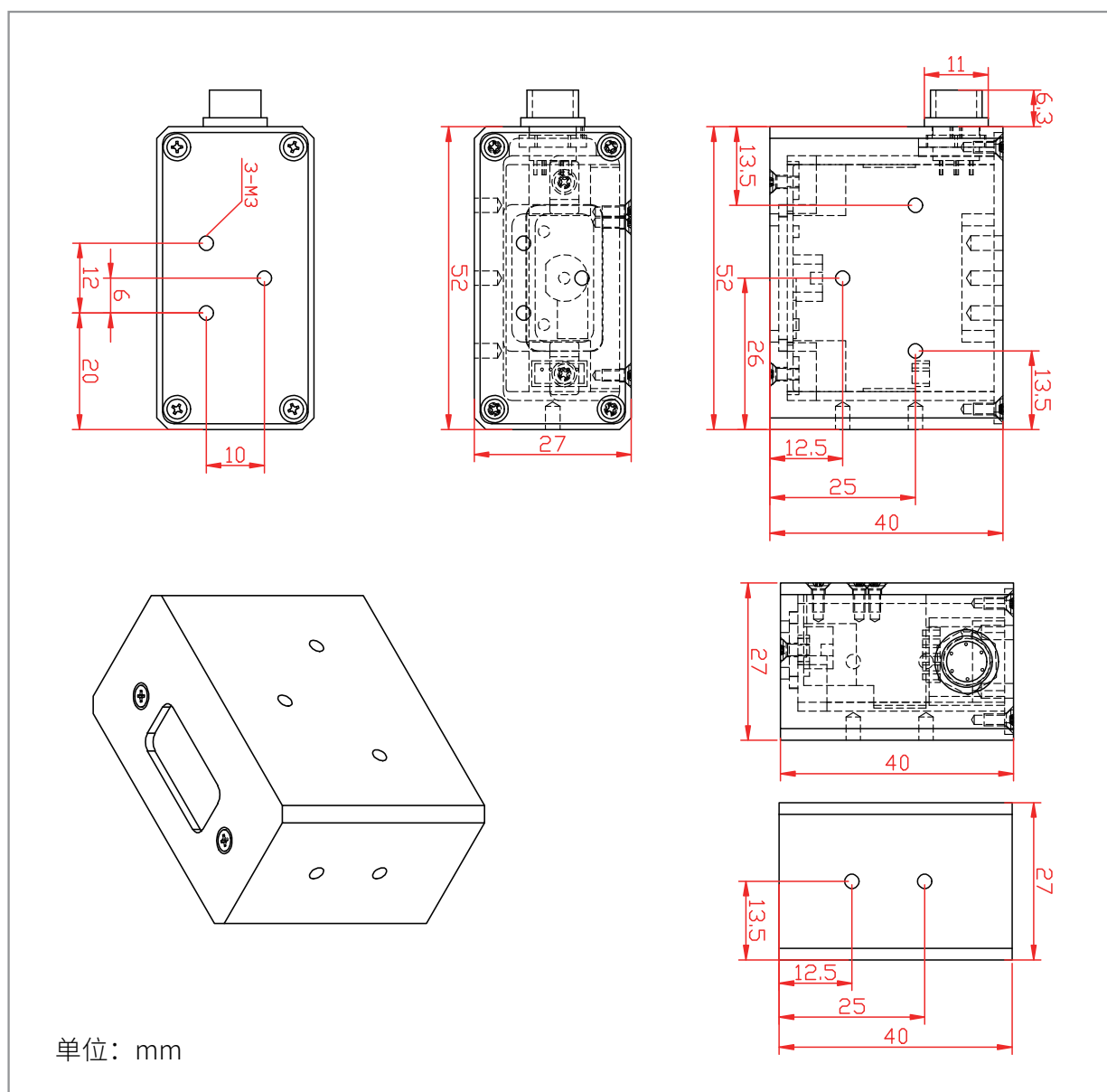
02 产品参数

型号	CK-RC130U-50F-4M	
性能		
条码类别	一维码: Code 39, Code 93, Code 128, CodaBar, EAN8, EAN13, ITF25, ITF14, UPCA, UPCE 等 二维码: QR Code, Data Matrix 等	
条码最小精度	3 mil	
景深	Code 39 (3 mil) : 45 ~ 80 mm Code 39 (5 mil) : 35 ~ 100 mm Data Matrix (5 mil) : 45 ~ 75 mm	Code 39 (5 mil) : 75 ~ 220 mm Code 39 (10 mil) : 30 ~ 380 mm EAN13 (13 mil) : 60 ~ 400 mm Data Matrix (10 mil) : 45 ~ 220 mm
视场角度	水平 40°, 垂直 34°	
检测角度	倾斜角度±60°, 偏斜角度±60°, 旋转角度 360°	
符号反差	≥ 20 %	
传感器类型	CMOS, 全局快门	
分辨率	1280 × 1024	
最大处理帧率	50 fps	
光源	白光 LED	
瞄准方式	红光 LED	
触发模式	触发模式为软触发, 读码器根据图像的像素阈值变化触发进行读码识别, 无法进行硬件触发	
电气特性		
数据接口	提供电源、USB 功能	
供电	4.5 ~5.5 VDC (标准值 5 VDC/0.6 A max)	
典型功耗	1.5 W@5 VDC	
结构		
外形尺寸	52mm×40mm×27mm	
重量	约100g	
温度	工作温度 0 ~ 50°C, 储藏温度-40 ~ 70°C	
湿度	0 ~ 95% RH 无冷凝	
环境光照	0 ~ 100000 lux	

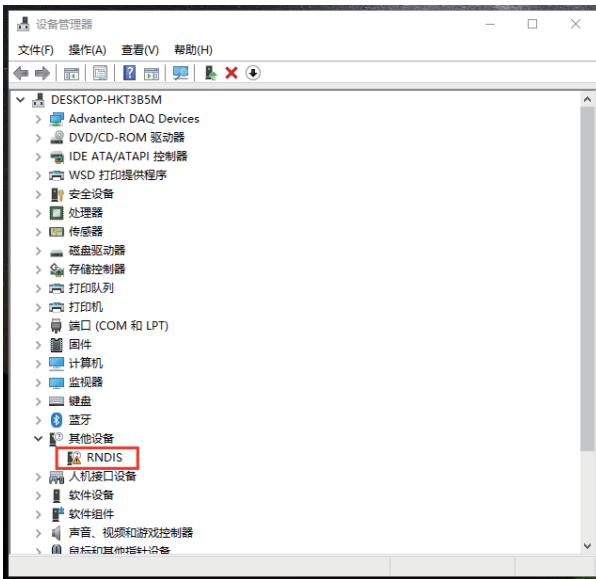
【注意】

- 请勿将产品安装到表面振动或容易受到冲击的地方(忽视此项可能会损坏产品)；
- 请勿直接接触产品散热部件, 以免烫伤；
- 请勿将产品安装在可能淋到水或者其他液体的环境；
- 请勿在极热、极冷、多尘、腐蚀或者高湿度的环境下使用产品, 具体温、湿度要求参考产品的参数表；
- 适用于低温环境的低温型号设备, 在启动之前会自动进行预加热。预加热时间在不同的环境下时间有所不同, 以确保加热充足后正常启动设备。避免将镜头对准强光(如灯光照明、太阳光等), 否则会损坏图像传感器。

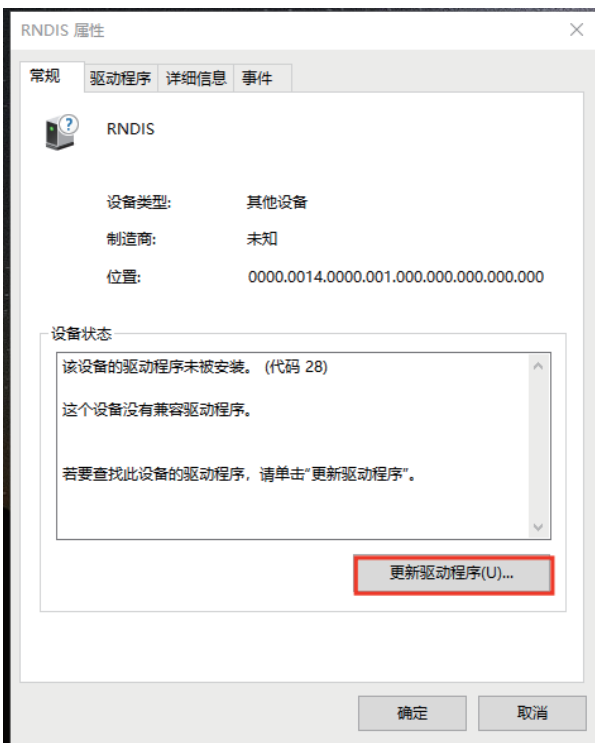
03 外形尺寸



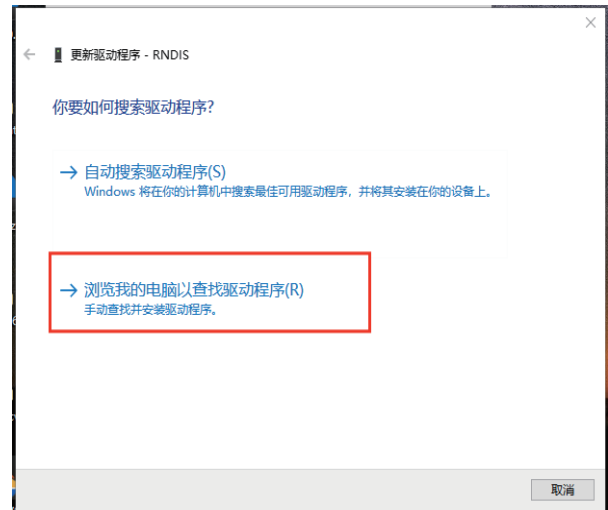
第一步：连接读码器后，打开设备管理器，在其他设备中找到【RNDIS】。



第二步：双击打开RNDIS，点击【更新驱动程序】。



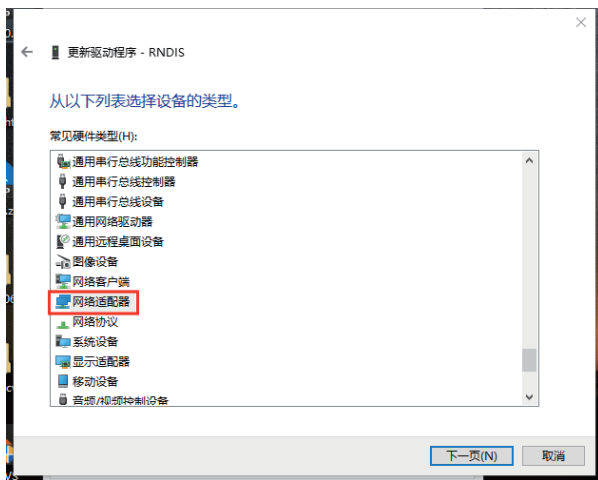
第三步：选择【浏览我的电脑以查找驱动程序】



第四步：选择【让我从计算机上的可用驱动程序列表中选择】



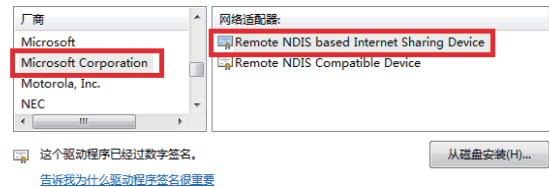
第五步:选择【网络适配器】



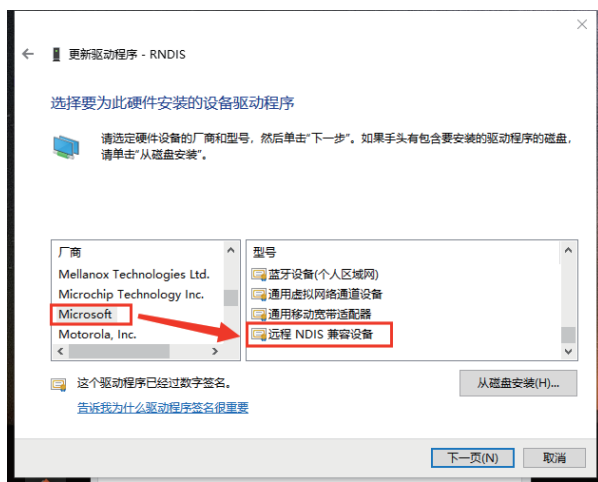
【注意】:若PC没有【远程NDIS兼容设备】，则选择【Microsoft Corporation】中的【Remote NDIS based Internet Sharing Device】，安装成功即可。

选择网络适配器

单击与硬件相符的网络适配器，然后单击“下一步”。如果您有这个功能的安装磁盘，请单击“从磁盘安装”。



第六步:选择【Microsoft】，选择型号【远程NDIS兼容设备】进行安装

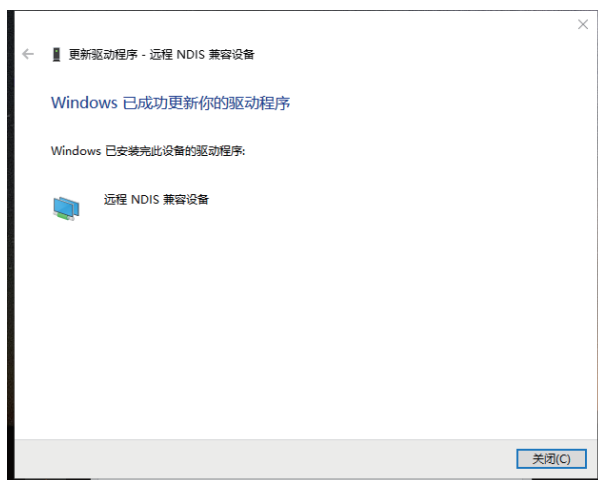


PC 网络配置

操作步骤如下:

依次打开 PC 上的“控制面板”>“网络和 Internet”>“网络和共享中心”>“更改适配器配置”，选择对应的网口，将网口配置成自动获取 IP 地址，确保 PC 与设备在同一个局域网。

安装成功。

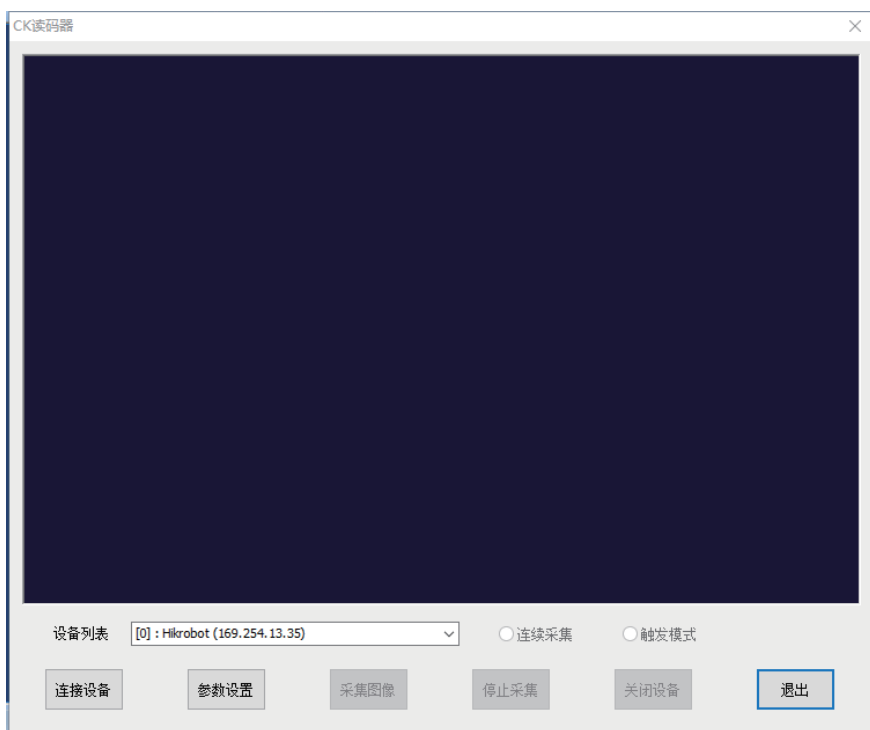


【注意】

根据电脑的配置的不同, 安装读码器后电脑识别并启动读码器驱动的时间不一, 需耐心等待一分钟左右, 读码器自带光源亮起时, 说明读码器识别完成, 驱动启动成功。

1、安装读码器驱动和配置后, 双击打开【CK读码器】工具, 读码器和相机有所区别, 执行后可直接显示图像, 采集图像工具不能获取读码器工具链接。

驱动安装成功、读码器识别后, 打开工具, 工具自动枚举读码器, 在设备列表中找到相应的读码器, 连接设备后可开始采集图像。若不安装驱动或驱动安装失败, 软件无法加载工具; 读码器没有被识别前打开工具会弹出“None Device”, 表示工具没有找到设备, 关闭工具, 等待读码器识别后 (读码器光源亮起) 再重新打开工具即可。



2、点击【连接设备】按钮打开读码器设备。打开设备后, 点击【参数设置】按钮可进行参数设置, 也可点击【使用工程参数】直接设置保存在工程文件中的参数设置。【注意】进行参数设置时必须先停止采集才能将参数写进读码器中, 若是采集图像过程中进行参数设置将无法成功设置参数, 修改参数后需点击【确认】按钮进行保存。

参数设置中的运行模式、图像底色以及光源设置介绍:

【运行模式】: 读码器中共有三种模式, Normal、Test、Raw。其中Normal模式为读码器正常识码模式, 只有当读码器识别到读码器后才会返回带有条码的图像, 设备识别到图像的条码后, 输出图像以及条码信息, 该模式主要用于图像调试结束后, 设备正常运行阶段; Test模式为测试模式, 与普通相机相似, 设备输出实时获取和解析的图像, 并显示条码信息, 该模式主要用于图像调试阶段; Raw模式为裸数据模式, 设备输出裸数据, 并显示条码信息, 该模式常用于测试图像数据阶段。

【图像底色】:默认使用Adaptive参数,读码器自动识别;第二种为WhiteCodeOnBlack-Wall参数,图像底色为黑色;第三种为BlackCodeOnWhiteWall参数,图像底色为白色。

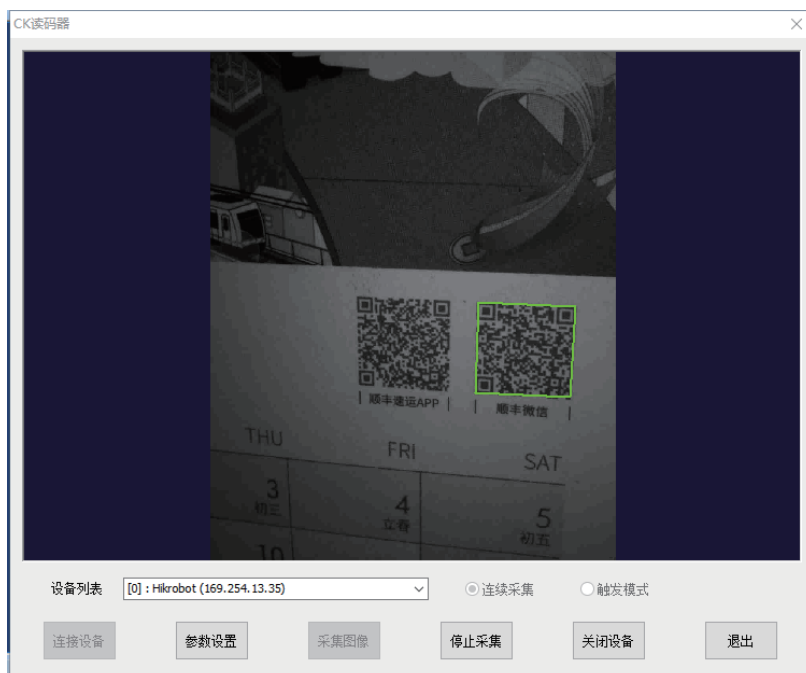
【光源设置】:设置读码器自带的光源和LED激光瞄准,默认勾选即开启,取消勾选即关闭。具体参数如下图所示:



3、连接设备后,采集图像前可选择读码器工作模式:连续采集和触发模式。

【触发模式】:触发模式为软触发,读码器根据图像的像素阈值变化触发进行读码识别,无法进行硬件触发。

【连续模式】:连续采集图像,读码器会自动识别图像中的二维码。



4、条码读取结果获取。

读码器读取结果接口开放。

【条码数量】为当前图像中读取到的条码个数；

【条码结果】为条码信息；

【位置x】为条码在图像坐标中的X位置；

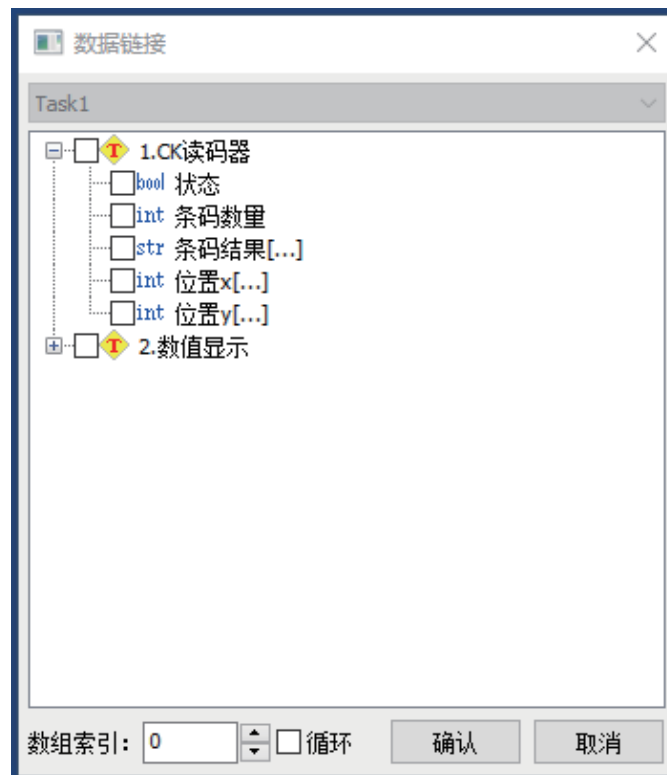
【位置y】为条码在图像坐标中的Y位置；

【一图多码】的情况下, 勾选循环后通过循环获取各个条码信息以及条码的位置x、y；

【位置x】为条码在图像坐标中的X位置；

【位置y】为条码在图像坐标中的Y位置；

【一图多码】的情况下, 勾选循环后通过循环获取各个条码信息以及条码的位置x、y；



智能机器视觉软件 | 智能相机 | 视觉控制器 | 工业相机 | 3D相机 | 工业镜头 | 机器视觉光源
Machine Vision Software | Smart Camera | Vision Controller | Industrial Camera
3D Camera | Machine Vision Lens | Machine Vision Lights

深圳市创科自动化控制技术有限公司
CK MACHINE VISION TECHNOLOGY CO., LTD.

总部地址: 深圳市宝安区新桥街道黄埔社区洪田路155号创新智慧港1栋1105
Address: 1105, building 1, Innovation smart port, No. 155, Hongtian Road,
Huangpu Community, Xinqiao street, Bao'an District, Shenzhen

电话 (Tel): 0755-33938281 / 0755-33938283

传真 (Fax): 0755-33938285

网址 (Web): www.ckvision.net